

EXIJA MELHOR PROTEÇÃO CONTRA UMIDADE PARA A SUA CARGA!



PARA

CHUVA NO CONTÊNER!

REDUZA

SEU ESTRAGO.

Tecnologias Superiores de Controle de Umidade tanto para Carga Seca ou Úmida em Contêiner.



NÃO ACEITE A DETERIORAÇÃO DA CARGA COMO SENDO UM CUSTO PARA REALIZAR OS SEUS NEGÓCIOS!

Agora você pode reduzir a deterioração da carga e o custo do controle de umidade. Sem a necessidade de remeter produtos em contêineres refrigerados ou ventilados. Ou usar embalagem de maior custo (papel VCI, envoltórias em plástico ou revestimento de tectil) para proteger a carga contra dano por umidade. Ao invés disso, contêineres padrões de caixa seca podem ser equipados com absorvedores avançados de controle de umidade da Buffers para proteger contra todo tipo de dano relacionado à umidade.

CONTROLE AVANÇADO DE UMIDADE PARA CARGA ÚMIDA E SECA.

A Buffers oferece soluções comprovadas para criar ambientes sem dano em contêineres de 20 pés a 40 pés. Soluções para proteger todo tipo de carga—desde bobinas de aço e alumínio, maquinaria e todos os tipos bens de consumo, até cargas de papel contendo umidade, produtos de madeira e mercadorias agrícolas, tais como forragem, café, cacau, amendoins, feijões e açúcar.

UMA ÚNICA FONTE PARA PRODUTOS DE CONTROLE DE UMIDADE CONTROLADOS PARA CONTÊINERES E EMBALAGENS.

A Buffers oferece uma linha completa de produtos de absorção de umidade para contêineres (ABSORPOLE®, ABSORBAG®, ABSORTOP® and ABSORLINER®) bem como dessecadores E-SORB™ que não causam dano ao meio-ambiente para proteção contra umidade dentro da sua embalagem.

SEMPRE INVENTÁRIO EM ESTOQUE PARA ATENDER ÀS SUAS RÍGIDAS PROGRAMAÇÕES DE TRANSPORTE.

Mantemos inventários com estoque completo de produtos de controle de umidade em ambas as costas dos EUA—assegurando que os transportadores tenham sempre um suprimento confiável e pontual quando e onde eles necessitem. Uma vez tendo os produtos se tornado parte das suas especificações para transporte do seu engenheiro, você pode contar conosco.



SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE ATUANTE E CONHECIMENTO EM PROFUNDIDADE DO PRODUTO.

Nossa equipe está sempre pronta a atender. Seja a sua necessidade de ação rápida no processamento de um pedido urgente ou das recomendações de um perito para as tecnologias de controle de umidade que melhor de adequarão às suas necessidades específicas.



O INVESTIMENTO EM *UMA MELHOR* TECNOLOGIA DE CONTROLE DE UMIDADE *REDUZIRÁ* SIGNIFICATIVAMENTE OS SEUS *CUSTOS* DEVIDOS À DETERIORAÇÃO.

LIMITAÇÕES DA ATUAL PROTEÇÃO CONTRA UMIDADE.

A sua carga e a sua embalagem incluindo os pisos do contêiner, paletes, papelões e engradados, contêm umidade que é evaporada dentro do contêiner durante o transporte—adicionando umidade ao que já é, na maioria das vezes, ar úmido. Todos os dessecadores do tipo bolsinha existentes (sílica gel, argila e amido com cloreto de cálcio) fornecem somente proteção limitada devido aos seus projetos muito básicos e não sofisticados.

Devido ao projeto da bolsinha, o dessecador sofre excesso de exposição imediata e a proteção para a carga cai rapidamente bem no início em uma viagem. As flutuações diárias de temperatura sempre causam uma nova liberação (nova evaporação) da umidade absorvida de volta para dentro do contêiner. Em altos níveis de umidade, o dessecador do tipo bolsinha também facilmente sofre excesso de saturação e normalmente vaza. O resultado: somente proteção melhor contra umidade de forma marginal dentro do contêiner mesmo durante uma viagem curta.



Devido ao projeto dos dessecadores do tipo bolsinha, eles sempre liberam a umidade absorvida de volta para o interior do contêiner em um ciclo diário.



Quando o dessecador é mais necessário—em altos níveis de umidade—o tipo de bolsinha se torna super saturada e para de absorver. Uma vez super saturadas, normalmente também ocorre vazamento.

A SOLUÇÃO DA BUFFERS PARA MELHOR CONTROLE DE UMIDADE.

Tecnologia Superior

- A tecnologia patenteada no ABSORPOLE®, ABSORBAG® e ABSORTOP® cria um ambiente sem dano dentro do contêiner de transporte—durante uma jornada intermodal no mar, em terra e via ferroviária.
- A ação absorvente é baseada na capacidade comprovada do Cloreto de Cálcio para remover de forma agressiva a umidade do ar—mesmo quando a umidade é baixa.
- Fornece margens mais amplas de segurança para proteger a carga durante viagens curtas e longas em uma ampla faixa de condições evitando portanto a super saturação que pode causar a danosa “chuva no contêiner”.
- Diferentemente dos outros produtos de controle de umidade, que liberam a umidade de volta para o ar, os produtos da Buffers são projetados com coletores que efetivamente evitam uma nova evaporação.

ABSORBAG® ABSORPOLE® ABSORTOP®



1. O cloreto de cálcio por detrás de uma grade de absorção remove de forma ativa a umidade do ar.

2. A umidade se transforma em salmoura e é permanentemente armazenada em um coletor de plástico durante toda a viagem—evitando nova evaporação.

TECNOLOGIAS SUPERIORES DE CONTROLE DE UMIDADE EM CONTÊINER DE UM INOVADOR DA INDÚSTRIA.

ABSORPOLE®

- Para qualquer tipo de carga engradada ou contêineres com muita carga no interior.
- Mais eficaz com espaço livre de 15" — 20" (400 — 500 mm) entre o teto e a carga.
- O coletor é resistente a impacto para uma maior proteção na eventualidade de movimentação da carga.



ABSORTOP®

- Para carga estocada de forma muito apertada ou de volume.
- Exige somente somente 8" — 10" (200 — 250 mm) de espaço livre entre o teto e a carga.
- O coletor é resistente a impacto para uma maior proteção na eventualidade de movimentação da carga.



ABSORBAG®

- Para qualquer tipo de carga que permita espaço de cerca de 4" (100 mm) entre a carga e as paredes laterais e não é carregada mais alta do que 5 pés (1500 mm) do piso.
- Mais eficaz com espaço livre de 15" — 20" (400 — 500 mm) entre o teto e a carga.



ABSORLINER®

- Montado no teto dentro dos contêineres de 20 pés ou 40 pés com fita de lado duplo.
- Usado para carga úmida.
- Absorção muito rápida combinada com alta resistência à umidade.
- Projetado como um pano absorvente de gotas e para ser usado em combinação com o ABSORBAG®, ABSORTOP® ou ABSORPOLE® em condições severas para evitar que a chuva no contêiner atinja a carga.



BUFFERS USA™ 

Buffers USA Inc.
10180 New Berlin Road
Jacksonville, Florida 32226

Tel: 904-696-0010
Fax: 904-696-0019

Email: sales@buffersusa.com
www.buffersusa.com

E-SORB™. Sacos Dessecadores DE CUSTO COMPENSADOR E NÃO TÓXICOS da Próxima Geração para EMBALAGEM.

- Reduz e controla a umidade dentro de todos os tipos de embalagem.
- Cada saco capaz de absorver mais de 200% do seu peso seco em altos níveis de umidade.
- O material absorvente bloqueia efetivamente a umidade represada para reduzir nova evaporação.
- Materiais seguros, não tóxicos. Jogue fora no lixo comum.



TECNOLOGIAS SUPERIORES DE CONTROLE DE UMIDADE EM CONTÊINER DE UM INOVADOR DA INDÚSTRIA.

ABSORPOLE®

- Para qualquer tipo de carga engradada ou contêineres com muita carga no interior.
- Mais eficaz com espaço livre de 15" — 20" (400 — 500 mm) entre o teto e a carga.
- O coletor é resistente a impacto para uma maior proteção na eventualidade de movimentação da carga.



ABSORTOP®

- Para carga estocada de forma muito apertada ou de volume.
- Exige somente somente 8" — 10" (200 — 250 mm) de espaço livre entre o teto e a carga.
- O coletor é resistente a impacto para uma maior proteção na eventualidade de movimentação da carga.



ABSORBAG®

- Para qualquer tipo de carga que permita espaço de cerca de 4" (100 mm) entre a carga e as paredes laterais e não é carregada mais alta do que 5 pés (1500 mm) do piso.
- Mais eficaz com espaço livre de 15" — 20" (400 — 500 mm) entre o teto e a carga.



ABSORLINER®

- Montado no teto dentro dos contêineres de 20 pés ou 40 pés com fita de lado duplo.
- Usado para carga úmida.
- Absorção muito rápida combinada com alta resistência à umidade.
- Projetado como um pano absorvente de gotas e para ser usado em combinação com o ABSORBAG®, ABSORTOP® ou ABSORPOLE® em condições severas para evitar que a chuva no contêiner atinja a carga.



BUFFERS USA™



E-SORB™. Sacos Dessecadores DE CUSTO COMPENSADOR E NÃO TÓXICOS da Próxima Geração para EMBALAGEM.

- Reduz e controla a umidade dentro de todos os tipos de embalagem.
- Cada saco capaz de absorver mais de 200% do seu peso seco em altos níveis de umidade.
- O material absorvente bloqueia efetivamente a umidade represada para reduzir nova evaporação.
- Materiais seguros, não tóxicos. Jogue fora no lixo comum.

