

BOLSA COLGANTE ESORB™

ALTERNATIVA ECONÓMICA EN TRANSITOS CON CONDICIONES MENOS EXTREMAS



VENTAJAS

- Protege la carga dentro del embalaje contra el moho, la oxidación y otros daños causados por la humedad.
- Diseñada para cuando no hay espacio lateral sobre las paredes del contenedor, y hay solo 150 a 200 mm de espacio libre hasta el techo.
- Gancho cosido que se instala y retira fácilmente.
- Los modelos MT (100% de arcilla montmorillonita) y MD (90% de arcilla montmorillonita y 10% de cloruro de calcio) atrapan la humedad con eficacia, reducen la reevaporación y evitan la sobresaturación.
- Segura y no tóxica.
- 100% biodegradable.
- No contiene Fumarato Dimethyl (DMF).

UNA OPCIÓN CON 2 NIVELES DE ABSORCIÓN PARA PROTEGER ADECUADAMENTE CONTRA LA HUMEDAD EN CADA APLICACIÓN

MD - 90% de arcilla montmorillonita y 10% de cloruro de calcio.

MT - 100% de arcilla montmorillonita; cumple con Mil-D-3464E.

APLICACIONES

Para cargas en contenedores con nivel de humedad bajo o nulo.

FÁCIL DE INSTALAR Y QUITAR

Diseñada para colgar de los anillos dentro de los contenedores de 20 y 40 pies. Gracias al diseño plano y corto necesita muy poco espacio.

BOLSAS CON 3 PESOS DISTINTOS

Puede elegir la bolsa con el peso que satisfaga sus necesidades particulares de absorción y según el tamaño del contenedor.

EMBALADAS PARA QUE EL ALMACENAMIENTO Y EL MANEJO SEAN SEGUROS

El desecante de la **BOLSA COLGANTE ESORB™** es altamente higroscópico, y se activa en forma instantánea ante la presencia de humedad libre. Por esto, se embala y envía en una bolsa de poliéster dentro de una caja de cartón.

TABLA DE REFERENCIA DE PRODUCTOS

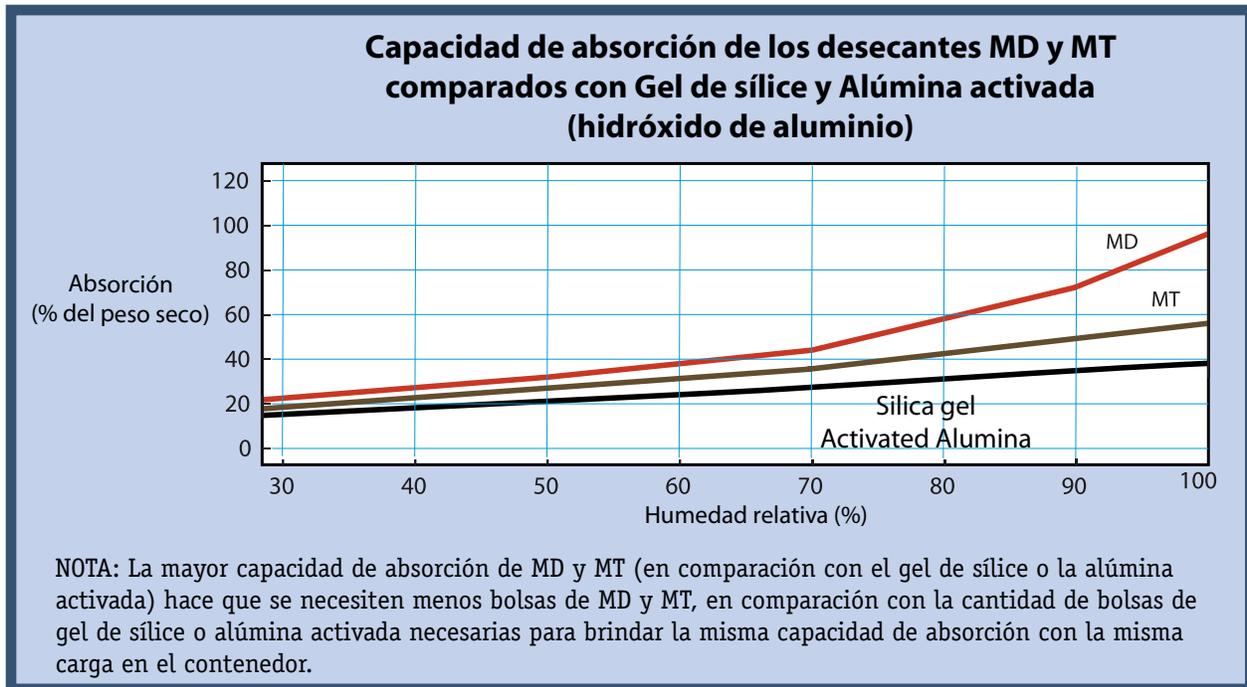
	MD	MT
Absorbente	90% de arcilla montmorillonita y 10% de cloruro de calcio.	100% de arcilla montmorillonita; cumple con MIL-D-3464E.
Capacidad de absorción	90-100% de su peso seco a 85o F (30o C) y 90-100% de HR (humedad relativa).	50-60% de su peso seco a 85o F (30o C) y 90-100% de HR (humedad relativa).
Bolsa	No tejida (NW)	No tejida (NW)
Gancho	Polietileno (PE)	Polietileno (PE)
Tamaños	Bolsas de 1000, 1500 y 2800 gramos. Hay otros tamaños disponibles a pedido.	30 unidades (U) 45 unidades (U) y 80 unidades (U). 1 unidad (U) = 33 g de peso aprox.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE LA BOLSA COLGANTE ESORB™

MATERIAL ABSORBENTE DE LA BOLSA COLGANTE ESORB™

MD: El mineral activo contiene 90% de arcilla montmorillonita y 10% de cloruro de calcio. Absorbe hasta del 90 al 100% de su propio peso con una HR (humedad relativa) de 90 a 100% y a 85° F (30° C).

MT: El 100% de arcilla montmorillonita provee una capacidad de absorción superior a la del gel de sílice, también con niveles menores de HR (humedad relativa). Está fabricada con arcilla montmorillonita natural mediante un proceso de ruptura, inundación y secado. No es tóxica ni corrosiva. No daña el medio ambiente y es económica.



NUEVA GENERACIÓN DE PROTECCIÓN CONTRA LA HUMEDAD PARA CARGAS EN CONTENEDORES

Los colectores incorporados evitan la reevaporación de la humedad

Si bien los desecantes tipo bolsa se han utilizado durante mucho tiempo para intentar controlar la humedad dentro de los contenedores, hay ahora una alternativa más confiable y eficaz. Absorpole®, Absortop® y Absorbag® de Buffers, utilizan 100% de cloruro de calcio y obtienen así la máxima eficiencia de absorción. Estos productos están diseñados con colectores incorporados que evitan la reevaporación y la sobresaturación, por lo que el control de la humedad es aún mayor. Esta combinación de cloruro de calcio y colectores integrados ofrece mayores márgenes de seguridad para proteger la carga en contenedores durante viajes cortos y largos, y en una mayor variedad de situaciones. (Para obtener más información, solicite la hoja de datos).



ABSORBAG®



ABSORTOP®



ABSORPOLE®

BUFFERS USA®

ASEGURE SUS CONTENEDORES. PROTEJA SU CARGA.

10180 New Berlin Road • Jacksonville, Florida 32226

Tel: 904-696-0010 • Fax: 904-696-0019 • Email: sales@buffersusa.com • Web: www.desiccant-solutions.com