¡EXIJA <u>MEJOR</u> PROTECCIÓN CONTRA LA HUMEDAD PARA SU CARGA!





Tecnologías de control de humedad <u>superiores</u> para las cargas secas y húmedas en contenedores.







¡NO ACEPTE QUE LOS PRODUC-TOS DAÑADOS SEAN PARTE DEL COSTO DE HACER NEGOCIOS!

Ahora puede reducir la cantidad de productos dañados y el costo del control de la humedad. Sin la necesidad de enviar productos en costosos contenedores refrigerados o ventilados. Ni de utilizar gran cantidad de costosos materiales de embalaje (papel VCI anticorrosivo, envolturas plásticas o recubrimientos Tectyl) para proteger la carga contra los daños causados por la humedad. Más bien, los contenedores de caja seca estándar menos costosos se pueden equipar con absorbentes de control avanzado de la humedad de Buffers para proteger contra todo tipo de daños relacionados con la humedad.

CONTROL AVANZADO DE LA HUMEDAD PARA CARGAS HÚMEDAS Y SECAS.

Buffers ofrece soluciones comprobadas para crear entornos seguros en contenedores de 20 a 40 pies. Soluciones para proteger todo tipo de carga - desde las bobinas de acero y aluminio, maquinaria y bienes de consumo hasta cargas húmedas de papel, productos de madera y agrícolas como heno, café, cacao, cacahuates, frijoles y azúcar.

UNA FUENTE ÚNICA PARA PRO-DUCTOS DE CONTROL DE HUMEDAD COMPROBADOS PARA AMBOS CONTENEDORES Y EMBALAJE.

Buffers ofrece una línea completa de productos de absorción de humedad para contenedores (ABSOR-POLE®, ABSORBAG®, ABSORTOP® y ABSORLINER®), además de desecantes E-SORB® que no perjudican el medio ambiente y que brindan protección contra la humedad dentro del embalaje.

SIEMPRE HAY INVENTARIO EN EXISTENCIA PARA CUMPLIR CON SUS EXIGENTES CALENDARIOS DE ENVÍO.

Mantenemos inventarios completos de productos de control de la humedad en ambas costas - garantizando que los clientes siempre tengan un suministro confiable y oportuno cuándo y dónde lo necesiten. Una vez que nuestros productos formen parte de las especificaciones de envío, de acuerdo a ingeniería, podrá depender de nosotros.



SERVICIO AL CLIENTE QUE RESPONDE Y CONOCIMIENTO DETALLADO DEL PRODUCTO.

Nuestro personal siempre está listo para responder. Ya sea que necesite una acción rápida para procesar un pedido o recomendaciones expertas para las tecnologías de control de humedad que funcionarán mejor para sus necesidades específicas.



LA INVERSIÓN EN LA *MEJOR* TECNOLOGÍA DE CONTROL DE LA HUMEDAD *REDUCIRÁ* DRÁSTICAMENTE SUS *COSTOS* DE PRODUCTOS DAÑADOS.

LIMITACIONES DE LA PROTECCIÓN ACTUAL CONTRA LA HUMEDAD.

Su carga y su embalaje, incluso los pisos de los contenedores, plataformas, cartón y cajas, contienen humedad que se evapora dentro del contenedor durante el transporte – añadiendo humedad, lo que en la mayoría de los casos ya es aire húmedo. Todos los desecantes tipo bolsa existentes (gel de sílice, arcilla y almidón con cloruro de calcio) sólo brindan protección limitada debido a su diseño muy básico y poco sofisticado.

Debido al diseño de bolsa, el desecante está demasiado expuesto y la protección para la carga disminuye rápidamente al comienzo de un viaje. Las fluctuaciones diarias de temperatura producen una reliberación (reevaporación) de la humedad absorbida nuevamente al interior del contenedor. A altos niveles de humedad, el desecante tipo bolsa también se sobresatura con facilidad y habitualmente se produce filtración. El resultado: protección marginal dentro del contenedor, aún en un viaje corto.

Debido al diseño de los desecantes tipo bolsa, siempre liberan la humedad absorbida dentro del contenedor en un ciclo diario.



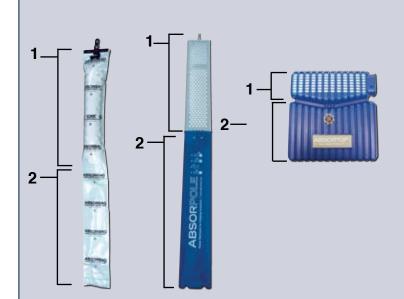
Cuando más se necesita el desecante a altos niveles de humedad, el desecante tipo bolsa se sobresatura con facilidad y deja de absorber. Una vez que se sobresatura, habitualmente también se produce filtración.

SOLUCIÓN BUFFERS PARA UN MEJOR CONTROL DE LA HUMEDAD.

Tecnología Superior

- La tecnología patentada en ABSORPOLE®, ABSORBAG® y ABSORTOP® crea un entorno sin daños dentro del contenedor de envío durante un viaje intermodal completo por barco, por tierra o ferrocarril.
- La acción absorbente se basa en la capacidad comprobada del cloruro de calcio para extraer activamente la humedad del aire, aún en situaciones de baja humedad.
- Brinda márgenes de seguridad más amplios para proteger la carga durante los viajes cortos y largos bajo una variedad más amplia de condiciones, evitando la sobresaturación que puede producir la perjudicial "lluvia dentro del contenedor".
- Al contrario de otros productos de control de humedad que liberan humedad nuevamente al aire, los productos Buffers están diseñados con colectores que impiden la reevaporación





- 1. El cloruro de calcio detrás de una rejilla de absorción elimina la humedad del aire.
- 2. La humedad se transforma en salmuera y queda atrapada permanentemente en un colector de plástico durante todo el viaje, impidiendo la reevaporación.

TECNOLOGÍA SUPERIOR DE CONTROL DE LA HUMEDAD EN CONTENEDORES DE UN INNOVADOR DE LA INDUSTRIA.

ABSORPOLE®

- Para cualquier tipo de carga en caja o en contenedores muy compactados.
- Más eficaz con 15 a 20 pulq. (400 a 500 mm) de espacio libre entre el techo y la carga.
- El colector es resistente a los impactos para añadir protección en caso que se desplace la carga.



ABSORBAG®

- Para cualquier tipo de carga que deje aproximadamente 4 pulg. (100 mm) de espacio entre la carga y las paredes laterales y que no sea de más de 5 pies (1500 mm) de altura desde el piso.
- Más eficaz con 15 a 20 pulg. (400 a 500 mm) de espacio libre entre el techo y la carga.



ABSORTOP®

- Para carga compacta o a granel.
- Requiere sólo 8 a 10 pulq. (200 a 250 mm) de espacio libre entre el techo y la carga.
- El colector es resistente a los impactos para añadir protección en caso que se desplace la carga.



ABSORLINER

- Se monta en el techo del interior de contenedores de 20 ó 40 pies con cinta adhesiva por los dos lados.
- Se utiliza para carga húmeda.
- · Absorción muy rápida combinada con una alta resisten cia a la humedad.
- Está diseñado para funcionar como cubierta y para usarse en combinación con Absorbag, Absortop o Absorpole en condiciones extremas para impedir que la lluvia dentro del contenedor haga contacto con la carga.





BUFFERS USA ()



Buffers USA Inc. 10180 New Berlin Road Jacksonville, Florida 32226

> Tel: 904-696-0010 Fax: 904-696-0019

Email: sales@buffersusa.com www.buffersusa.com

Nueva generación de BOLSAS DE DESE-CANTE ECONÓMICAS Y NO TÓXICAS PARA EMBALAJE.

- •Reduce y controla la humedad dentro de todos tipos de embalajes.
- Cada bolsa es capaz de absorber más del 200% de su peso seco en niveles de alta humedad.
- El material absorbente atrapa con eficacia la humedad para reducir la reevaporación.
- Materiales inocuos y no tóxicos. Desechar en la basura regular.



TECNOLOGÍA SUPERIOR DE CONTROL DE LA HUMEDAD EN CONTENEDORES DE UN INNOVADOR DE LA INDUSTRIA.

ABSORPOLE®

- Para cualquier tipo de carga en caja o en contenedores muy compactados.
- Más eficaz con 15 a 20 pulq. (400 a 500 mm) de espacio libre entre el techo y la carga.
- El colector es resistente a los impactos para añadir protección en caso que se desplace la carga.



ABSORBAG®

- Para cualquier tipo de carga que deje aproximadamente 4 pulg. (100 mm) de espacio entre la carga y las paredes laterales y que no sea de más de 5 pies (1500 mm) de altura desde el piso.
- Más eficaz con 15 a 20 pulg. (400 a 500 mm) de espacio libre entre el techo y la carga.



ABSORTOP®

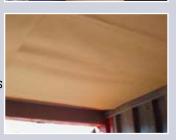
- Para carga compacta o a granel.
- Requiere sólo 8 a 10 pulg. (200 a 250 mm) de espacio libre entre el techo y la carga.
- El colector es resistente a los impactos para añadir protección en caso que se desplace la carga.



ABSORLINER

- Se monta en el techo del interior de contenedores de 20 ó 40 pies con cinta adhesiva por los dos lados.
- Se utiliza para carga húmeda.
- · Absorción muy rápida combinada con una alta resisten cia a la humedad.
- Está diseñado para funcionar como cubierta y para usarse en combinación con Absorbag, Absortop o Absorpole en condiciones extremas para impedir que la lluvia dentro del contenedor haga contacto con la carga.





BUFFERS USA" 🗘



Nueva generación de BOLSAS DE DESE-CANTE ECONÓMICAS Y NO TÓXICAS PARA EMBALAJE.

- •Reduce y controla la humedad dentro de todos tipos de embalajes.
- Cada bolsa es capaz de absorber más del 200% de su peso seco en niveles de alta humedad.
- El material absorbente atrapa con eficacia la humedad para reducir la reevaporación.
- Materiales inocuos y no tóxicos. Desechar en la basura regular.

